



**ITACA SRL** SOLUZIONI SOFTWARE PER LA TUA AZIENDA

**M.E.S. POLIFEMOXE**



# SCHEDULAZIONE MONITORAGGIO E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE



## IL PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA



# HOME PAGE –MENU' PRINCIPALE

**LOGIN**

- Login/Logout
- Cambio Lingua

**Anagrafiche**

- Anagrafiche
- Anagrafiche Produzione
- Anagrafiche Magazzino

**CALENDARIO**

- Calendario Lavorativo
- Turni

**DEMO BARCELONA**

- Gantt Demo
- Sinottico Demo

**STORICO**

- Storico Produzione
- Storico Fermi
- Storico Scarti
- Indicatori di Efficienza
- Statistiche
- Storico Tracciabilità Materiali
- Storico Pesate

**Produzione/Fabbisogni**

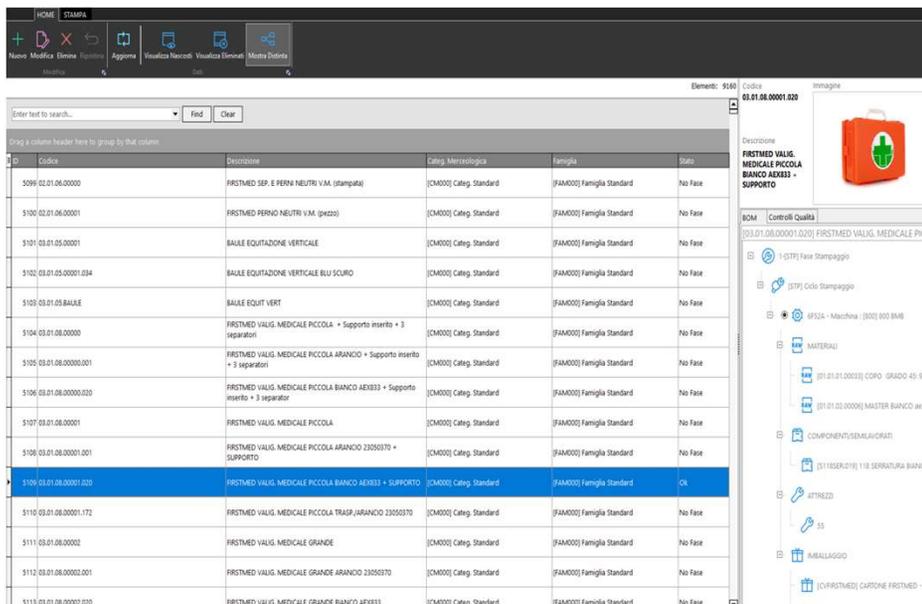
- Gestione Ordini
- Gantt Macchine
- Calcolo Fabbisogni Lotti
- Sinottico Completo
- Stampe Lotto
- Stampa Etichette

  
**itaca**  
**POLIFEMO XE**

- Videata principale, con menù e dettagli configurabili a seconda dell'utente e della postazione Client utilizzata.

# INTERFACCIA E SCAMBIO DATI CON SISTEMA INFORMATIVO AZIENDALE

Il sistema può lavorare sia tramite scambio dati con le distinte e le anagrafiche presenti nel sistema informativo aziendale, sia in modalità «stand alone».

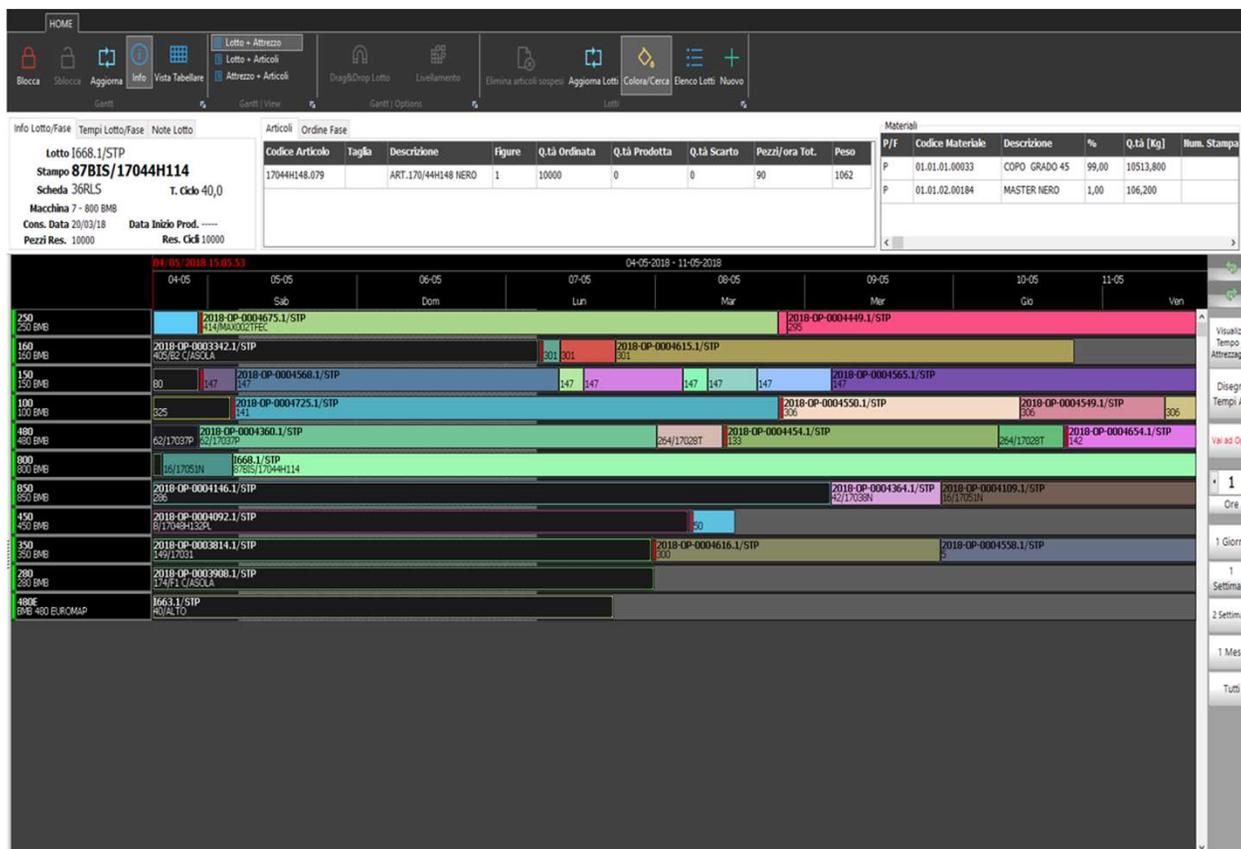


ID	Codice	Descrizione	Categ. Mercolologica	Famiglia	Stato
5099	03.01.06.00000	FIRSTMED SEP. E PENN. NEUTRI V.M. (stampata)	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5100	03.01.06.00001	FIRSTMED PENNO NEUTRI V.M. (pezzo)	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5101	03.01.05.00001	BAULE EQUITAZIONE VERTICALE	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5102	03.01.05.00001.034	BAULE EQUITAZIONE VERTICALE BLU SCURO	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5103	03.01.05.00001	BAULE EQUITAZIONE VERTICALE	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5104	03.01.08.00000	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA + Supporto inserito + 3 separatori	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5105	03.01.08.00000.001	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA ARANCIO + Supporto inserito + 3 separatori	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5106	03.01.08.00000.020	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA BIANCO ADEX83 + Supporto inserito + 3 separatori	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5107	03.01.08.00001	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5108	03.01.08.00001.001	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA ARANCIO 23050370 + SUPPORTO	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5109	03.01.08.00001.020	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA BIANCO ADEX83 + SUPPORTO	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	OK
5110	03.01.08.00001.172	FIRSTMED VALIG. MEDICALE PICCOLA TRAIARANCIO 23050370	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5111	03.01.08.00000	FIRSTMED VALIG. MEDICALE GRANDE	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5112	03.01.08.00000.001	FIRSTMED VALIG. MEDICALE GRANDE ARANCIO 23050370	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase
5113	03.01.08.00000.020	FIRSTMED VALIG. MEDICALE GRANDE BIANCO ADEX83	[CM000] Categ. Standard	[FAM000] Famiglia Standard	No Fase

- Il software di **supervisione PolifemoXe** prevede la gestione degli articoli delle distinte e degli ordini di produzione.
- E' possibile infatti definire da sistema le anagrafiche necessarie o acquisirle da un gestionale remoto.
- Si possono associare all'articolo immagini o foto che richiamino la forma e la composizione dello stesso.
- La soluzione prevede l'utilizzo di un **Server** di produzione come collettore dei dati e più **Client** all'interno della rete con diritti di accesso a seconda della postazione e dell'utilizzatore.

# SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE

Il diagramma di GANTT, mostra la programmazione per macchina



Ogni «mattoncino» corrisponde ad un ordine o lotto di produzione.

- La programmazione è aggiornata e riallineata in **tempo reale**, grazie al collegamento diretto con le macchine di reparto.
- Il sistema mette a disposizione una serie di informazioni utili, tra le quali, **proiezione** della fine produzione, **impegno** operatore, visualizzazione **tempi di attrezzaggio**, ecc..
- La programmazione tiene conto del calendario lavorativo delle macchine, impostabile e variabile.

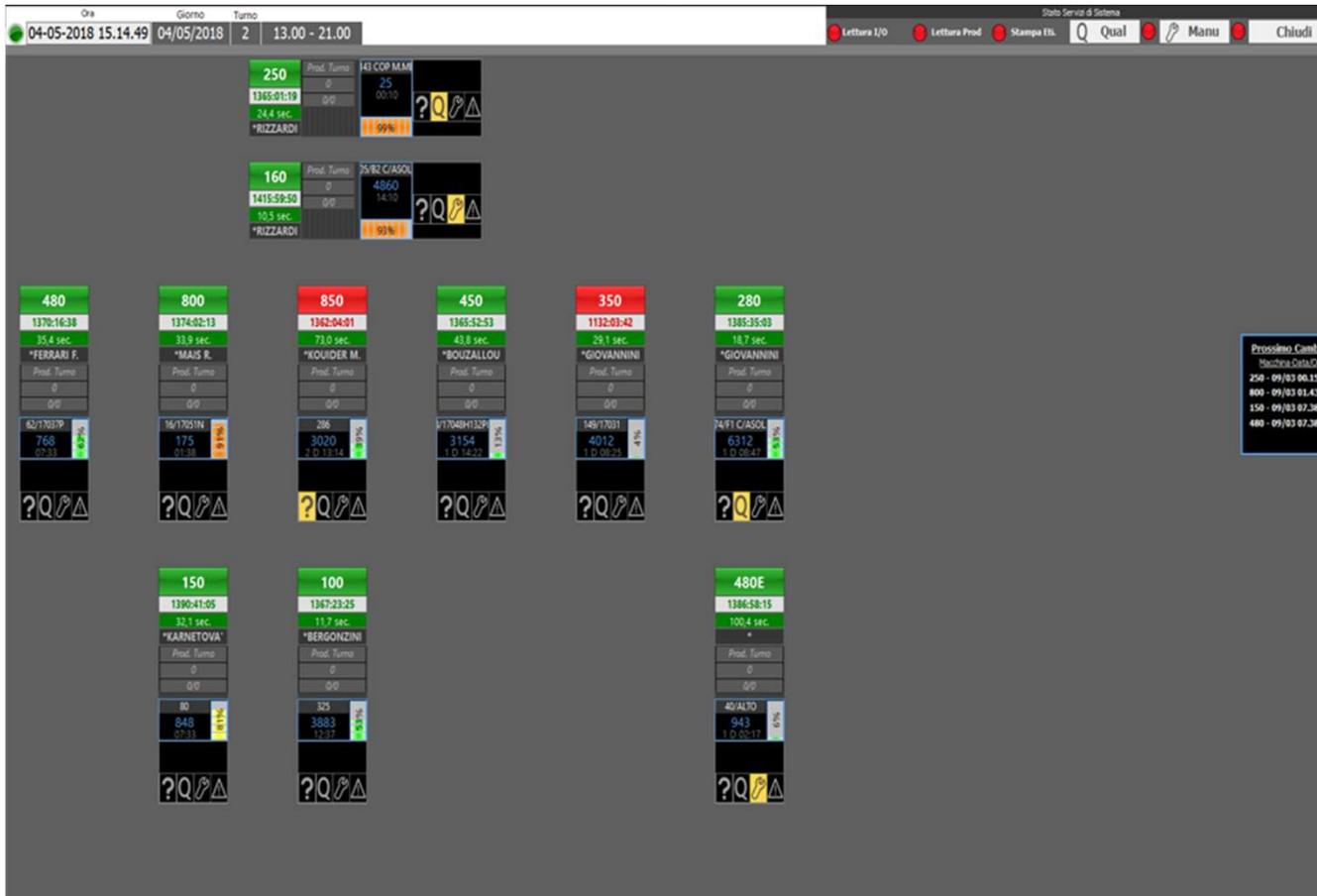
# SCHEDULAZIONE DELLA PRODUZIONE

La programmazione viene effettuata in modalità Drag & Drop.

The screenshot displays the production scheduling software interface. At the top, there is a navigation bar with icons for 'HOME', 'Blocca', 'Sblocca', 'Info', 'Vista Tabellare', and 'Drag&Drop Lotto'. Below this, there are several tabs and buttons for 'Lotto + Attrezzo', 'Lotto + Articoli', 'Attrezzatura + Articoli', 'Elimina articoli scoperti', 'Aggiorna Lotto', 'Colora/Cerca', 'Elenco Lotto', and 'Nuovo'. The main area is divided into several sections: 'Info Lotto/Fase', 'Articoli Ordine Fase', and 'Materiali'. The 'Info Lotto/Fase' section shows details for 'Lotto 2018-OP-0003908.1/STP' with 'Stampo 174/F1 C/ASOLA' and 'Macchina 11 - 280 BMB'. The 'Articoli Ordine Fase' section shows a table with columns for 'Codice Articolo', 'Taglia', 'Descrizione', 'Figure', 'Q.tà Ordinata', 'Q.tà Prodotta', 'Q.tà Scarto', 'Pezzi/ora Tot.', and 'Peso'. The 'Materiali' section shows a table with columns for 'P/F', 'Codice Materiale', 'Descrizione', '%', 'Q.tà [Kg]', and 'Num. Stampata'. The central part of the interface is a Gantt chart showing a timeline from 04-05-2018 to 11-05-2018. The chart displays various production orders as horizontal bars, with some bars highlighted in yellow. The bottom left section shows a list of orders with columns for 'Lotto', 'Data di consegna', and 'Stampo'. The bottom right section shows a sidebar with options for 'Visualizza Tempo di Attrezzaggio', 'Disegna Tempi Att.', 'Vai ad Oggi', and a time scale from '1 Ore' to '1 Mese'.

Nella programmazione, l'utente non deve fare altro che **selezionare** la riga d'ordine e **«trascinarla»** sul piano macchine.

- Il sistema, in automatico, utilizzando le informazioni inserite in distinta, permetterà di rilasciare il mattoncino d'ordine solamente sulle **macchine idonee e compatibili** alla produzione di quello specifico articolo.
- La programmazione, oltre che in maniera manuale può essere effettuata con **livellamento automatico**. Sarà il software, tramite algoritmo di calcolo ad «agganciare» i vari ordini da programmare, a seconda dei criteri scelti dall'operatore.
- Sulla stessa videata è possibile effettuare la ricerca di quanto programmato tramite la modalità **«Colora/Cerca»**, che permette l'eventuale ottimizzazione (per materiale, per articolo, per lotto...) della programmazione effettuata



Il sinottico corrisponde al **layout aziendale** dei vari reparti produttivi.

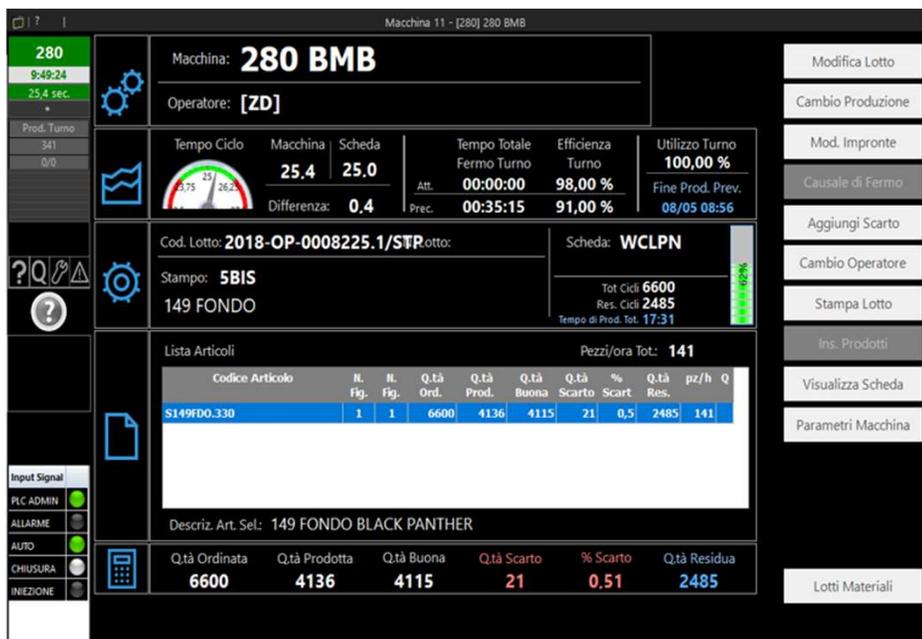
- **In tempo reale** si hanno una serie di informazioni utili, tra le quali lo stato delle macchine, il ciclo di lavoro, lo stato di avanzamento della commessa, la segnalazioni di una serie di allarmi configurati da anagrafiche, il codice operatore, ecc...
- **Il collegamento alle macchine** è definito secondo la tipologia della macchina stessa. Ove possibile si preferisce il collegamento tramite protocolli di comunicazione standard predefiniti, ora utili e richiesti anche dal **Piano Nazionale Industria 4.0**.

## SINOTTICO DI REPARTO

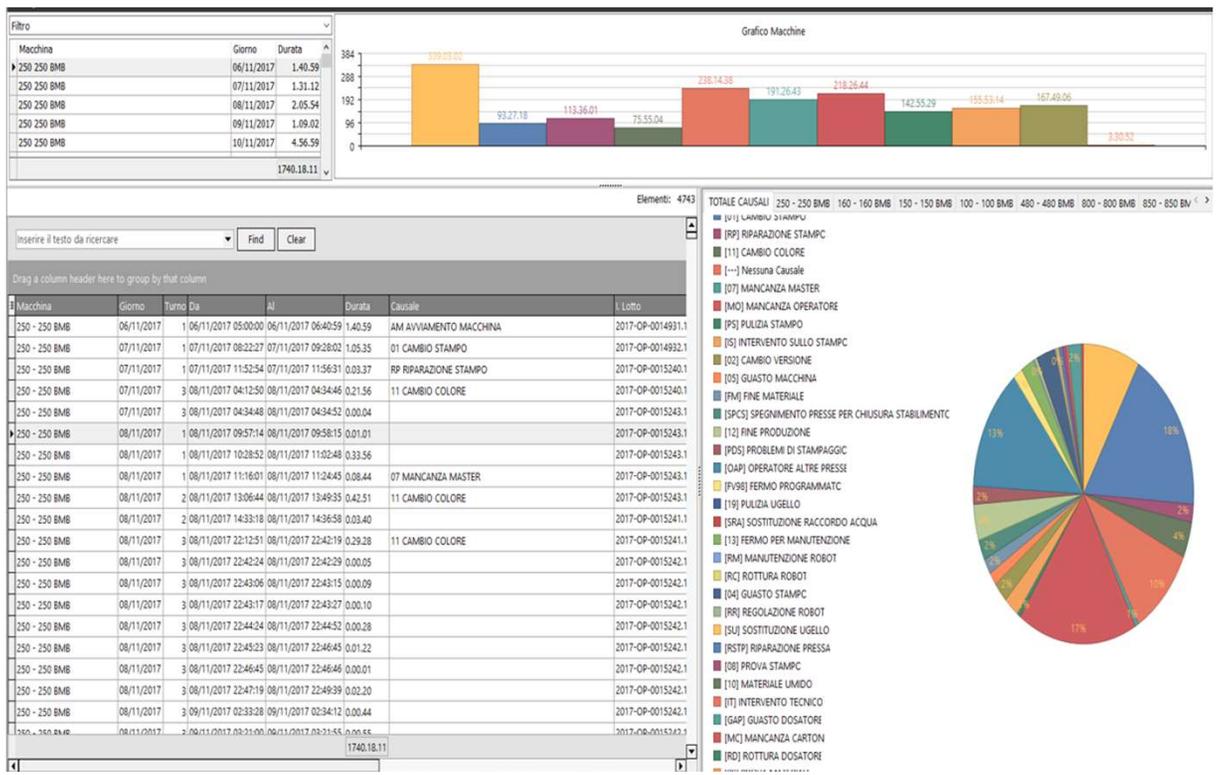
Il Sistema, tramite il Sinottico di reparto, permette una visualizzazione in tempo reale dello stato delle macchine.

# SINOTTICO MACCHINA

Rappresenta le informazioni che l'operatore di reparto vede e le attività che lo stesso può effettuare:

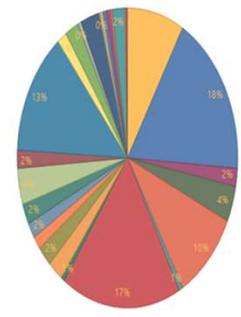


- L'operatore di reparto, dal sinottico macchina, può visualizzare una serie di informazioni relative alla **produzione**, come l'andamento del ciclo di lavoro, la percentuale di avanzamento della commessa, il tempo di fermo nel turno, il tempo di fine produzione previsto, ecc.. ed effettuare attività utili al corretto funzionamento del sistema, tra le quali l'assegnazione della **causale di fermo**, la **gestione scarti**, il **cambio produzione**, la **gestione degli allarmi**, l'assegnazione dei lotti dei materiali utilizzati, ecc..
- L'operatore ha inoltre la possibilità di visionare la **scheda di fase**, contenente informazioni su **parametri di lavoro** della macchina ed eventuale ulteriore documentazione, ove presente.



Oltre alla storicizzazione della produzione, il programma permette di avere → lo storico riferito ai **fermi** e agli **scarti**, suddivisi per causale, per macchina, per articolo, ecc..

Le **tabelle** dei dati storici, oltre che essere strutturate come **Pivot**, sono esportabili nei formati standard e configurabili a livello utente.



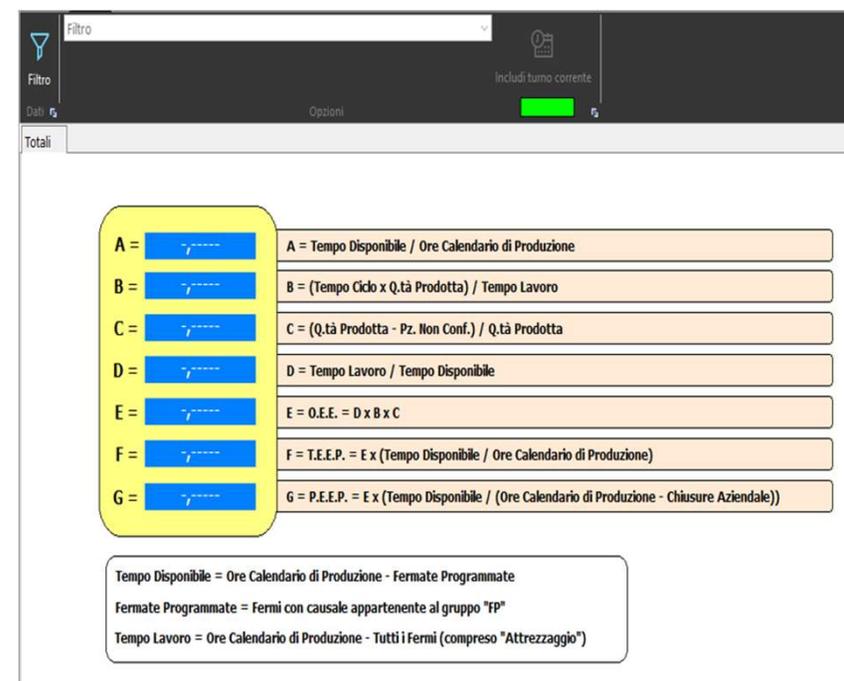
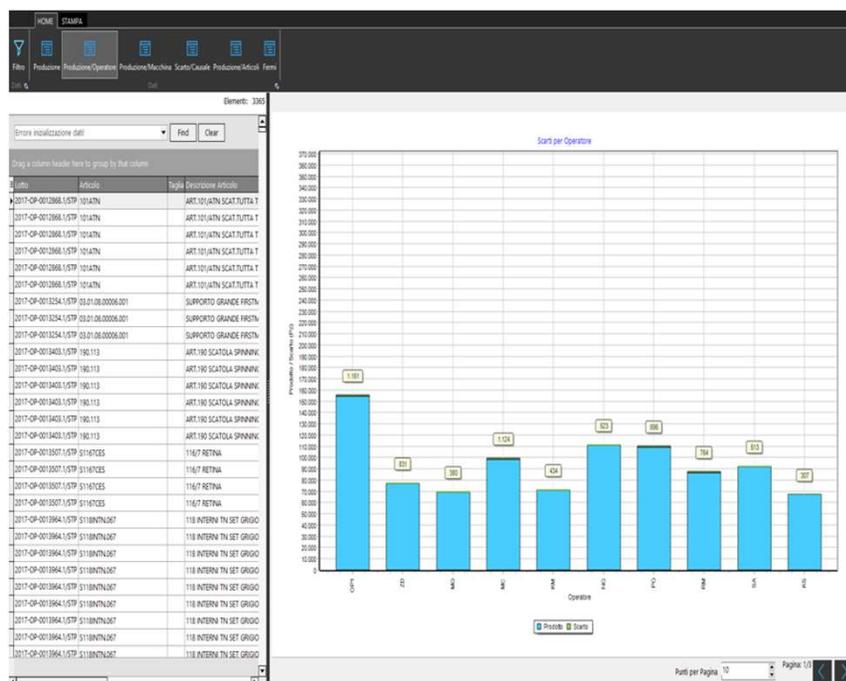
## STORICI DI PRODUZIONE

Il sistema fornisce i dati storicizzati della produzione secondo una ricerca a filtro avanzato.

# STATISTICHE ED INDICATORI DI EFFICIENZA

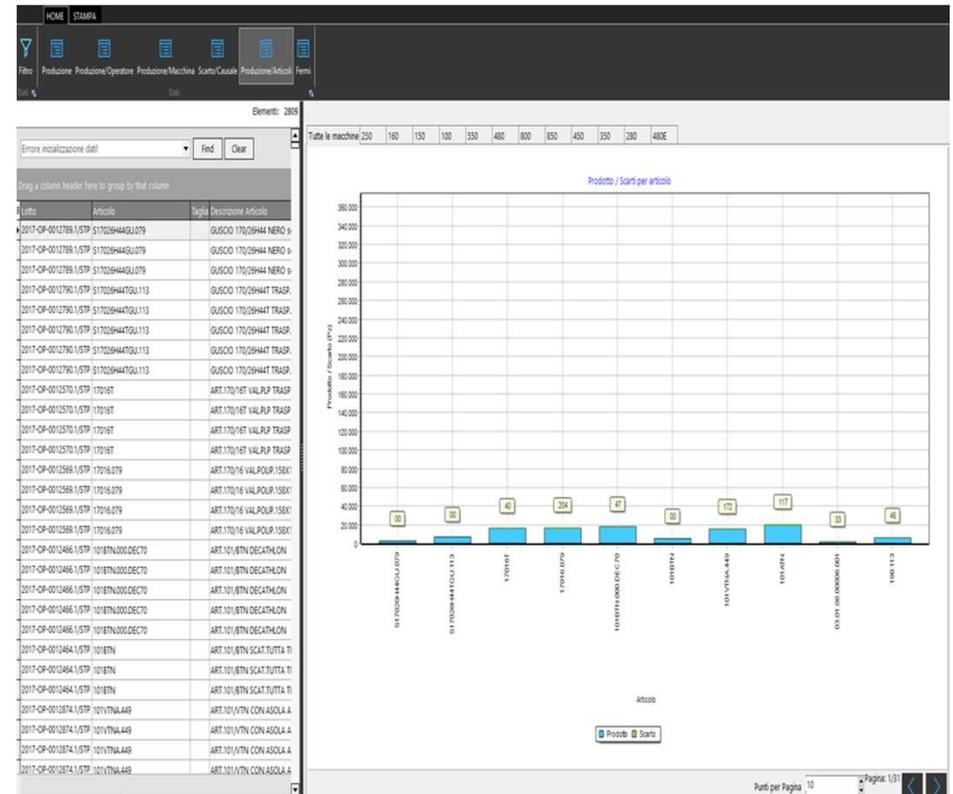
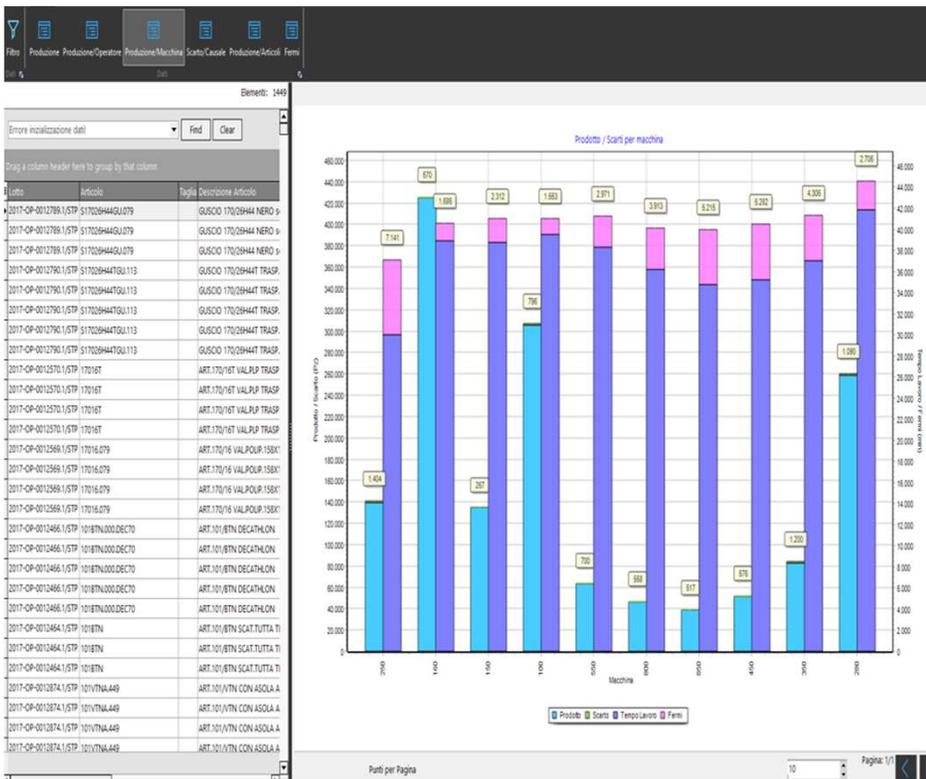
Il sistema permette una consultazione di varie Statistiche di Produzione e dei relativi indicatori di efficienza.

Dal punto di vista statistico, sono disponibili diversi **KPI** ed **O.E.E.**, studiati sulle specifiche esigenze del cliente.



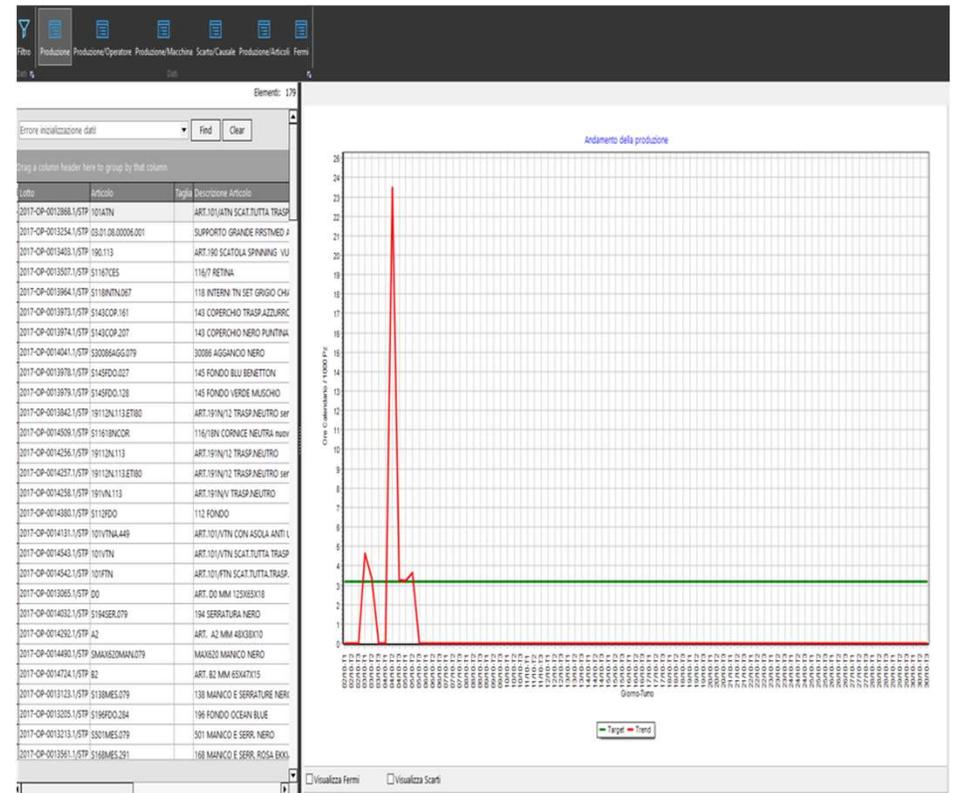
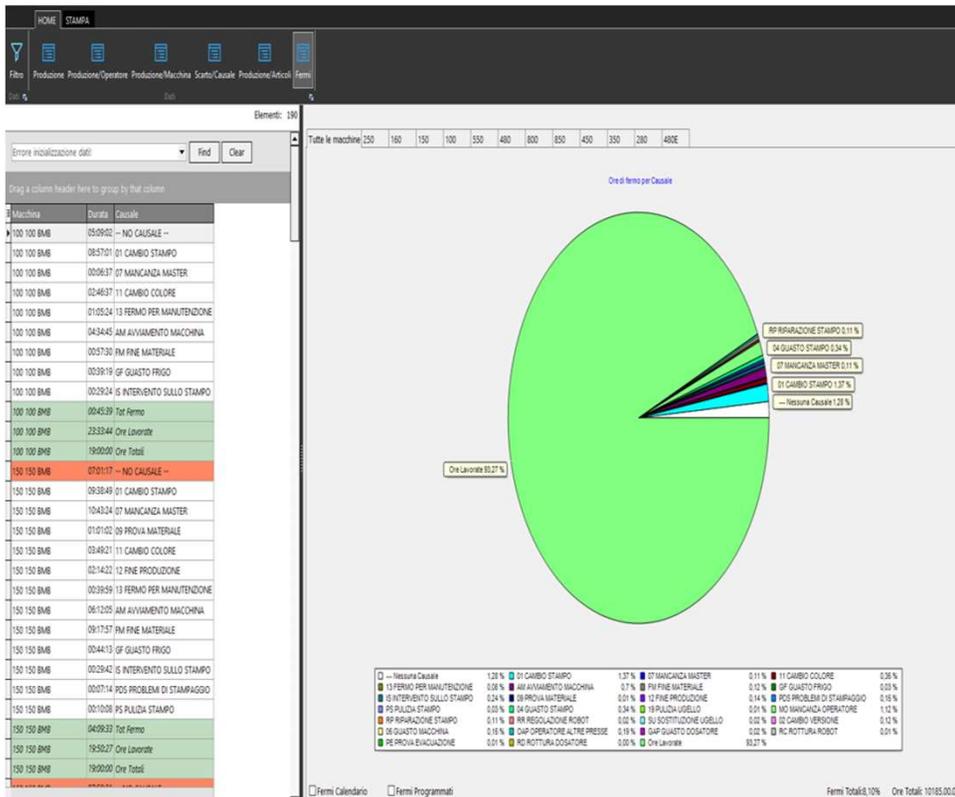
# REPORTS STATISTICI

Esempi di **Grafici** relativi ai dati statistici della produzione per **Macchina** e per **Articolo**.



# REPORTS STATISTICI

Esempi di **Grafici** relativi ai dati statistici dei **Fermi Macchina** e dell'andamento della **Produzione**.



# ALCUNE OPERATIVITÀ E CONTROLLI EFFETTUABILI DAL SISTEMA



Calcolo Fabbisogni **Lotto**.



Calcolo Impegno **Operatori**.



Gestione **Ordini** (con controllo stato di avanzamento).



Controllo **Qualità** (su articolo), con allarmistica dedicata.



Controllo **Manutenzione** (su attrezzature e macchine), con allarmistica dedicata.



Gestione della stampa di **Etichette**.



**Tracciabilità** Materiali con relativo storico.



Gestione Documentale formato **PDF** e **JPG**.



**Moduli** integrabili al Sistema Gestionale.



**Interfacce** personalizzabili secondo le esigenze del Cliente.



**Flessibilità** operativa.



**Clients** gestibili su piattaforme diverse (fisse e mobili).



**Esportazione** dati storici in formati standard.



**Gestione** allarmistica con output personalizzabile.



**Rispetto** dei requisiti richiesti dal Piano Nazionale INDUSTRIA 4.0.

**FONDAMENTI RIASSUNTIVI DEL SISTEMA DI GESTIONE  
PRODUZIONE POLIFEMO XE**



**ITACA S.R.L.**

**VIA SANDRO PERTINI, 12  
63812 MONTEGRANARO (FM)  
ITALIA**

**P. IVA: 01187300437**

**TEL.: +39 0734.445279**

**+39 0734.445294**

**WWW.ITACASW.IT**

