

IQMS *SISTEMA INTEGRATO DI GESTIONE QUALITÀ*



TAILOR MADE SOFTWARE SOLUTIONS



IQMS – IL NUMERO DI SERIE È IL NUCLEO

- ❖ Un solo database per gestire tutte le attività attraverso la generazione di un numero di serie univoco per ogni apparecchio.
- ❖ Interfaccia semplice con tutte le applicazioni degli stabilimenti.
- ❖ Semplice gestione dei dati per i reparti principali.
- ❖ Una struttura semplice per eccellenti risultati.

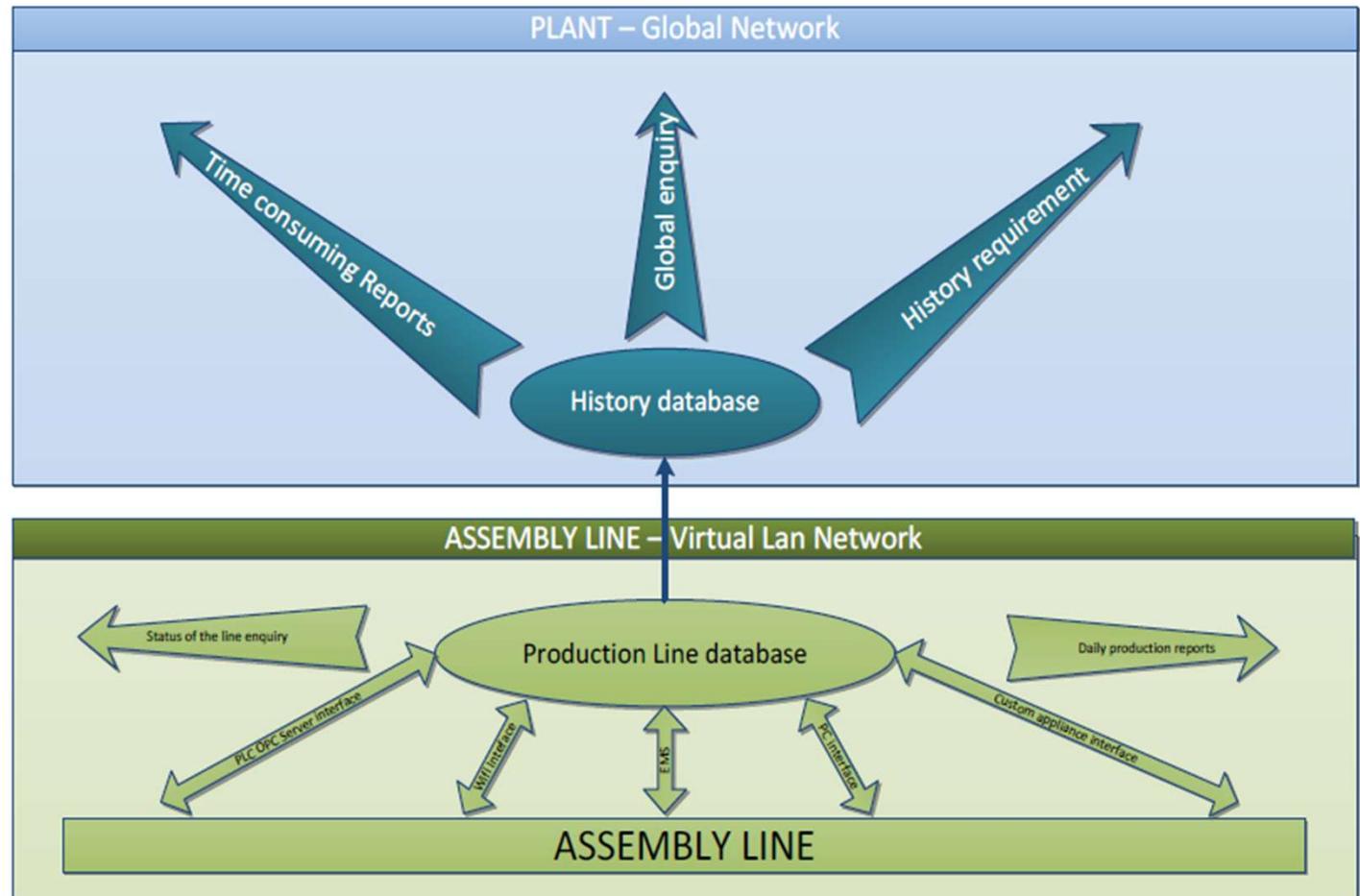


IQMS – STRUTTURA

DUE STRUTTURE DIVERSE PER DUE COMPITI DIFFERENTI

RETE DI STABILIMENTO per informazioni storiche e di reportistica (attività che richiede tempo)

RETE DELLA LINEA DI ASSEMBLAGGIO per la produzione attualmente in Corso (azione a risposta rapida)



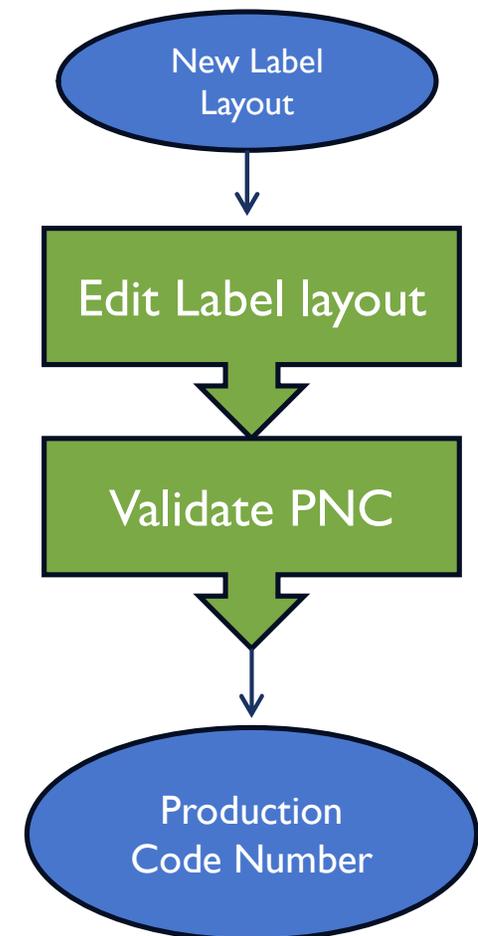
IQMS – ATTIVITÀ PRINCIPALE

- Programmazione dei compiti del Supervisore di Produzione.
- Gestione di tutte le attività di approvazione dei dati master.
- Approvazione e stampa di tutte le etichette per ordine o compiti pianificati.
- Avvio e Controllo nella produzione degli apparecchi programmati in ogni area.
- Gestione della qualità della produzione tramite la raccolta dei dati dei test.
- Monitoraggio e reportistica della produzione.
- Dichiarazione di Produzione.

IQMS – GENERAZIONE DI ETICHETTE

- **Creare una nuova etichette richiede due passaggi:**
- 1. Progettare il layout utilizzando un editor di etichette personalizzato.
 - 2. Collegare tutti i layout a una versione PNC e approvarla tramite la funzionalità di convalida PNC.

Il numero di codice di produzione viene generato automaticamente per identificare un insieme di etichette da produrre.



IQMS – EDITOR DI ETICHETTE

The screenshot displays the IQMS Label Editor interface for a 'Standard Packaging Label'. The main workspace shows a label design with the following elements:

- Top Left:** 'Select Label' button and 'Undo Enabled' status.
- Top Center:** 'Save', 'Cancel', and 'Background Image' options.
- Top Right:** 'Zoom' and 'Add Object' tools.
- Label Content:**
 - Model Designation: BF 20M
 - Icons: T3, CE, and a red 'X' over a '6/5' symbol.
 - Handling icons: Upward arrows, umbrella, wine glass, and crossed arrows.
 - Technical details: Max Gross Weight (36,5 kg), Type (71 BRF 03 AG), Colour (stainless-steel), Voltage (50/60Hz), and Made in.
 - Product Number / MTL: 94 27 400 / 00
 - Serial Number: A barcode with the number 1001001001.
- Right Panel (Properties):**
 - Layer/Layout:** Layer 0 (27), Layer 1 (18).
 - Mark Label:** Num Copy Layout (2), Show Security Limit (0).
 - Dimension/Margin:** Height: 210, Width: 149, Top: 25, Left: 20.
 - Send To Back:** Printable and Fixed Position checkboxes.
 - IMAGE:** Dimensions (Pixel: 533x38, mm: 131.0x9.6).
 - Configuration:** Visibility CFG checkbox.
 - Dynamic Image Loading:** Field IF_21, Dynamic Image Loading options (None, IF_02 - Brand, IF_03 - Approval, IF_21 - Stack Height), and Rotate options (0, 90, 180, 270).
 - TEST IMAGE:** Preview of the label with dynamic fields like 'packaging stack height 5 (A15553837)'.

- ☰ FLUSSO DI APPROVAZIONE CERTIFICATO.
- ☰ APPROVAZIONE MULTI-SESSIONE.
- ☰ APPROVAZIONE DELLA SESSIONE DI UN SINGOLO CAMPO DATI.
- ☰ INVIO AUTOMATICO DI E-MAIL DOPO OGNI FASE DI APPROVAZIONE.
- ☰ SESSIONE SPECIALE PER IL RILASCIO FINALE IN PRODUZIONE.

ID	PNC	ANC-ELC	ELC	Inven Date	Update Date	Empty Value	Changes	Release User	Release Date	Release	Approval date	Master data	Import EAN13_Weight	Import PNC_Energy
6891	940321238	561924766	00	03-09-2019 15:56	05-09-2019 16:17		●			●	●	●	●	●
6892	940321239	561924614	00	03-09-2019 15:56	05-09-2019 16:18		●			●	●	●	●	●

Code	Name	Title	Field Content	Released Content	Multiple Value	Empty Value	Changes	Need Validation	Session	Released User
32	ANC Energy Label Russia	Layout Nr. Energie Label Russland	[NULL]		→		●	●	S03	IMPORT
1	ANC Power Rating Plate	ANC Leistungsschild	A07175101		→		●	●	S03	IMPORT
2	Brand	Marke	ATG (A13909201)		→		●	●	S03	IMPORT
3	Approval	Approbatanzzeichen	A13909101,A13909103		→		●	●	S02	WEDELSH
4	Model Designation	Modellbezeichnung	EC8455320M		→		●	●	S03	IMPORT
5	Special Model Code	Spezialmodell(Vorplatz/Magnet/Wickeln/ESI)	[NULL]		→		●	●	S03	IMPORT
6	Appliance Description Code	Gerätebeschreibung	EC_DS		→		●	●	S03	IMPORT
7	Appliance Dimensions	Geräteabmessungen	60x60		→		●	●	S03	IMPORT
8	Color	Gerätefarbe	stainless steel		→		●	●	S03	IMPORT
9	Nbr. of turns in Packaging area	Anzahl der Durchläufe beim Verpackungsauflieber	1		→		●	●	S03	
10	Number of Power Rating Plates	Anzahl der Leistungschilder	1		→		●	●	S03	IMPORT
11	Type	Typ	70 ADC 11 CD		→		●	●	S02	WEDELSH
12	Rated Voltage	Bezeichnungsspannung [V]	230/400V2N/3N		→		●	●	S03	IMPORT
13	Rated Frequency	Bezeichnungsfrequenz [Hz]	50		→		●	●	S03	IMPORT

IQMS – FLUSSO DI APPROVAZIONE DEI DATI MASTER

IQMS – SCHERMATA DI CONVALIDA PNC



- Unico luogo per convalidare i campi e le etichette della versione PNC.
- Anteprima di tutti i layout.
- Tracciamento delle azioni dell'utente.
- Schermata di approvazione della qualità.

Date	[Process Code]	Note	Released	Release Info
16-04-2020 17:32	ZP0046701	Released	4	22-04-2020 16:14:06 Valentina Polso

Rating Plate	1	0	0
NRG-EU	1	0	0
NRG-EU230	1	0	0
Packaging	1	0	0

Label Preview:

Made in EU
Model: EW7H4722MF Type: PL3452341
Distributor: 914580208 [FNT]
SKU: NRG 2200
00003000914580208010400001

Label	Version	ID	Validation Status
SRV	Rating Plate	SRV_EU v.26	82
		SRV_EU_OFFICIAL	22-04-2020 Valentina Polso

Field Code	Field Desc	Actual Val	Its Print	Int Val	OK Val
F_33	GreenWeight_P	75	75		
F_34	CodeApproval	PL3452341	PL3452341		
F_15	ConnectedLoad	2200	2200		
F_16	Volt	230	230		
F_18	RequiredFuse	10	10		
F_19	Model	EW7H4722MF	EW7H4722MF		
F_20	Brand	ELECTROLUX	ELECTROLUX		
F_21	Appl	UL	UL		
F_22	CabinetType	HCC 54	HCC 54		
F_28	MixingCapacity	7,0	7,0	7,0	
F_32	WashingTechnology	OKO	OKO		
F_33	MadeIn	Made in EU	Made in EU		
F_34	Connectivity	[NALL]	[NALL]		
F_37	Worktop	METAL	METAL		

IQMS – REPARTI COINVOLTI

R & D

Produzione

Qualità

Ingegneria T&M

Manutenzione

IQMS : R&D

Tutti gli strumenti per produrre un'etichetta in un unico sistema.

Editor di etichette con contenuti dei campi programmabili.

Flusso standardizzato per creare nuove etichette.

Organizzare tutte le etichette necessarie per il PNC in un numero di serie di produzione univoco.

Tracciamento storico per sapere chi e quando ha convalidato le etichette.

Riduzione della carta raccogliendo immagini delle etichette approvate nel database storico principale.

IQMS – STAMPA ORDINE DI LAVORO

Nr. 3 Passaggi per stampare le etichette

1

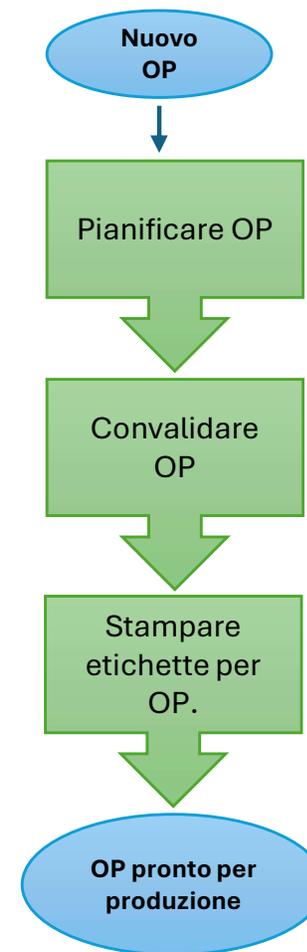
Ricevere l'ordine di lavoro pianificati dal MRP nel pianificatore del sistema Iqms.

2

Approvare gli ordini di Lavoro/Compiti pianificati per Identificare le etichette necessarie per la produzione.

3

Stampare tutte le etichette necessarie per l'ordine di Lavoro selezionato (Servizio, Classificazione, Energia, Garanzia, Imballaggio, etc.)



IQMS : PRODUZIONE

Tutte le line di produzione sotto controllo in tempo reale.

Report di calcolo dell'efficienza automatici.

Gestione del rifacimento: tutti gli apparecchi provenienti dal magazzino sono mantenuti sotto controllo.

Strumenti di backup a caldo per evitare fermi nella produzione.

Gestione delle spedizioni con interfaccia alle applicazioni aziendale per la generazione automatica dei documenti di spedizione.

IQMS – INTERFACCIA USER-FRIENDLY PER INGEGNERIA T&M

Interfaccia comune per qualsiasi posto di lavoro.

Comprensione e semplificata per l'utente.

The screenshot displays the 'WorkStation State Line 01' interface. It includes a top navigation bar, a central status panel with a barcode (000000009149104320170400114), and a table of work orders. A green arrow points to a button labeled '1' on the right side of the interface.

WorkOrder	PNC.ELC	Qty Ordered	Total IN	Residual	Period IN	Total Re-IN	Period Re-IN
					705	0	
3000031079	914910432.01	144	114	30	114	0	0
3000031072	914913025.00	120	120	0	120	0	0
3000031071	914913436.00	168	168	0	168	0	0
3000031070	914913433.00	276	276	0	276	0	0
3000031069	914913026.00	108	108	0	27	0	0

IQMS – PRODUZIONE



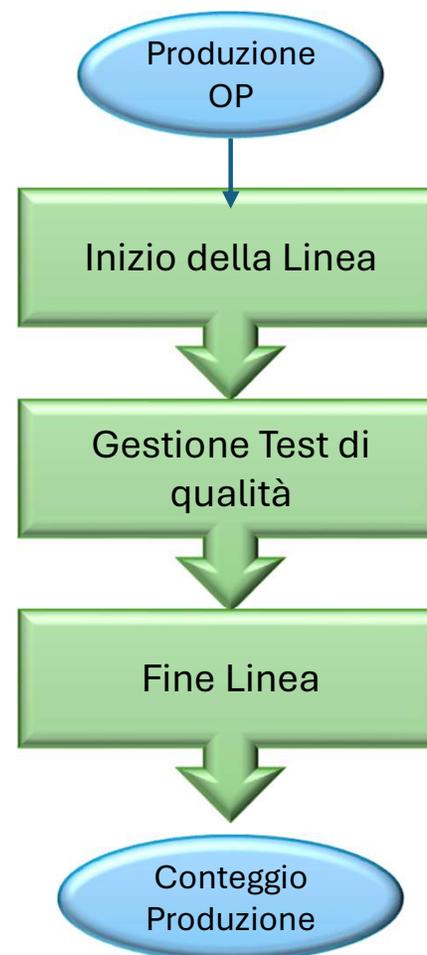
Gestire la produzione in pochi passi:

All'inizio della linea di assemblaggio, l'etichetta di Servizio viene letta e l'apparecchio viene accettato o rifiutato dal sistema (se non è pianificato, viene rifiutato).

Acquisizione dei test di qualità per Verificare se la qualità rispetta le regole predefinite.

Fine Linea come punto di certificazione della qualità: l'apparecchio è stato prodotto.

Conteggio della Produzione



IQMS – REPORTS CONTEGGIO PRODUZIONE

Report di produzione in tempo reale per avere tutto sotto controllo.

The screenshot displays the 'TEST Report Production (SOL-EOL-SORTER)' interface. It is divided into three main sections:

- General Information:** A large table listing production lines with columns for 'Wo Code', 'Pnc.Elc', 'Shift Day', 'Prod IN', 'Prod OUT', and 'Sorter'. A 'Total:' row shows 1905 Prod IN, 1829 Prod OUT, and 1800 Sorter.
- Actual State / Info Selected:** A summary table for 'ASSEMBLY LINE' and 'WAREHOUSE' showing Line, Qty, and %.
- Machines List / Info Selected:** A detailed list of machines with columns for 'Barcode', 'Date Prod Ini', and 'Date Prod Fin'. It includes a 'Sort' dropdown and a 'Descending' checkbox.

At the bottom of each section, there is an 'Export EXCEL File' button.

IQMS: QUALITÀ

Applicazione delle regole di qualità da utilizzare nelle linee di produzione.

Tracciamento dei difetti in tempo reale per conoscere il trend di qualità nella linea di produzione.

Nuova definizione dei difetti a livello di fabbrica mantenendo invariato il significato del livello MQMS. Dalla sede centrale o dal sistema centralizzato, è possibile avere una visione completa della gestione dei difetti in tutte le filiali, anche quelle situate in altri paesi.

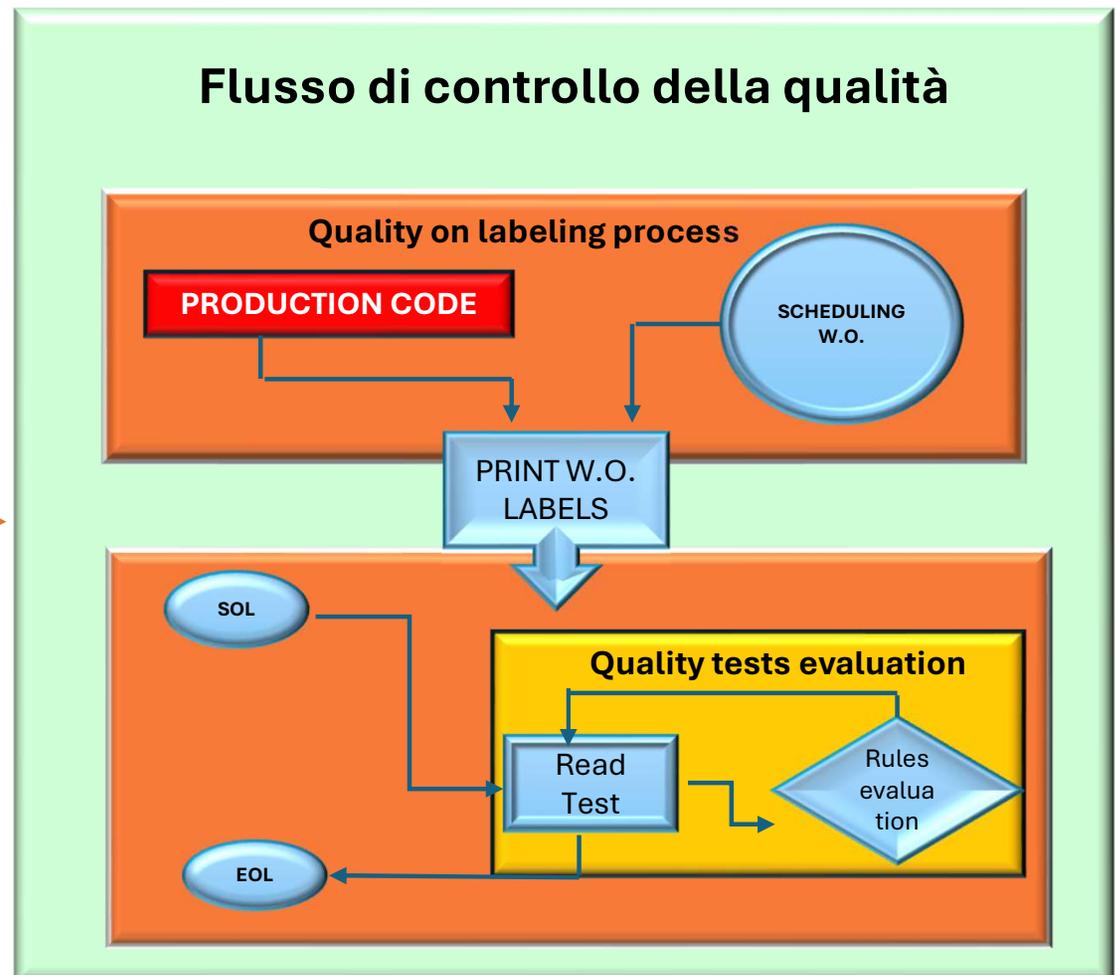
Integrazione complete tra chi scopre il problema e chi lo ripara.

Reports giornalieri/mensili per il monitoraggio dei component critici.

Calcolo e report automatic del **NRFT (Non-Right First Time)**.

IQMS: QUALITÀ

Linea di
assemblaggio sotto
supervision della
qualità applicando
tutte le regole
definite nel tempo
di impostazione in
accord con il
dipartimento
qualità.



IQMS – REPORT EFFICIENZA DEL TURNO

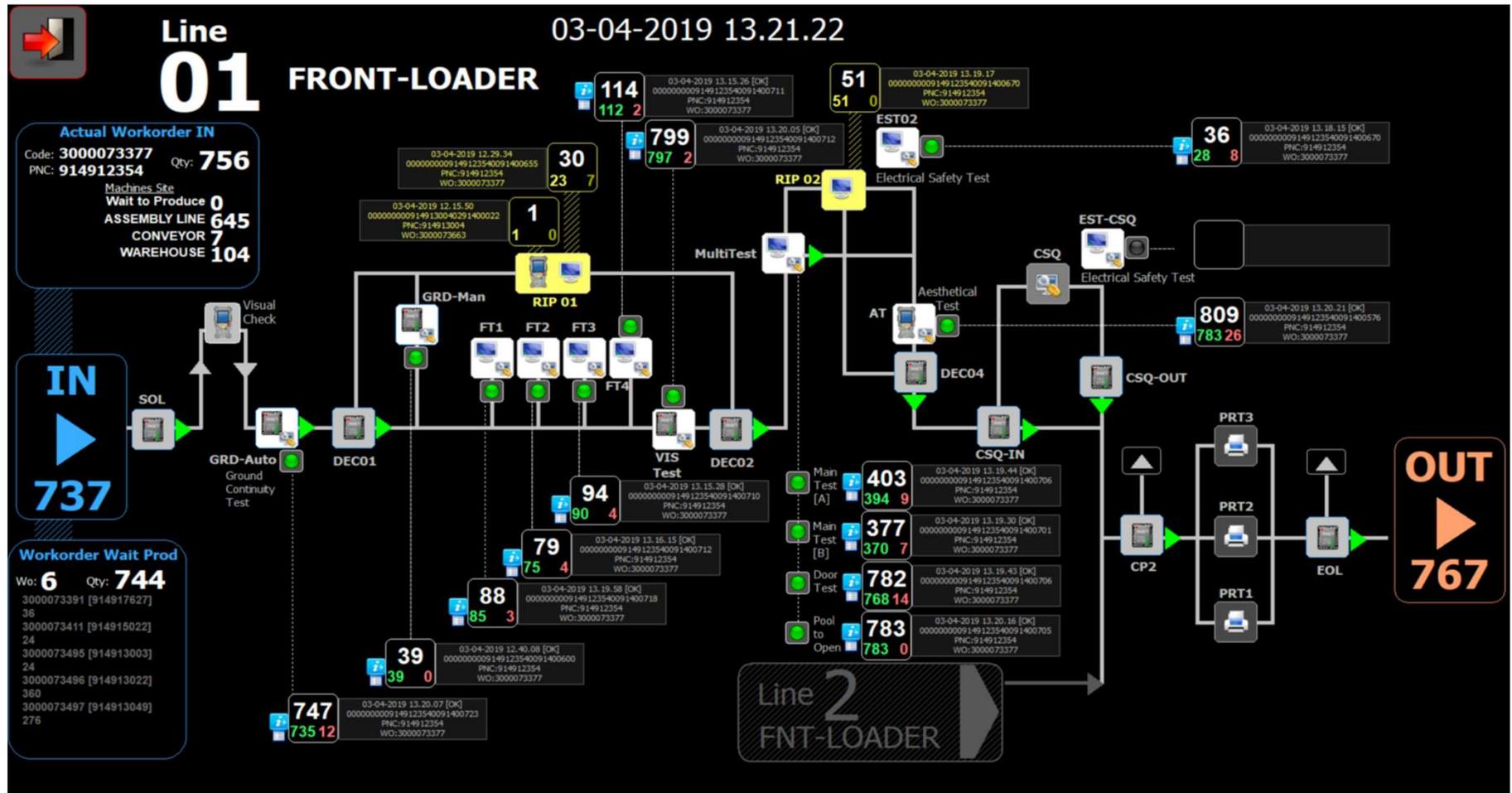
Close [OFFICE] generic station office users Report Shift Efficiency

Date: 01/04/2019 | Shift: 06 | Line: 01 | Apply | Show Detail

Config: DL PNCs | Takt Time | Actual Shift: Line 01 | DL Consumed: [WG] | DL Consumed / Losses

Production Day	Ass.ly Line	Shift	Takt Time	DL REAL	Daily Prod declared (SOL)	Allowed Time REAL	Allowed Time	DL consumed	Losses	Absentem	Overtime	Strike	Mix	Missing Cmp	Quality Cmp	Equipment	Trial/Test Prod	Others	DL REAL Efficiency	DL Efficiency	
Calendar Date	n°	n°	pcs/h	Co	qty/shift	Working Hours	Working Hours	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	h/shift	%	%	
01/04/2019	01	1	118,73	●	851	499,17	549,34	525,02	-24,32	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-24,32	95,08	104,63
01/04/2019	01	2	118,73	●	900	529,66	582,72	605,56	22,84	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	22,84	87,47	96,23
01/04/2019	01	-	118,73	●	1751	1028,82	1132,06	1130,58	-1,48	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-1,48	91,00	100,13
01/04/2019	02	1	118,73	●	837	482,23	505,42	530,60	25,18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	25,18	90,88	95,26
01/04/2019	02	2	118,73	●	856	492,53	522,14	348,68	-173,46	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-173,46	141,26	149,75
01/04/2019	02	-	118,73	●	1693	974,76	1027,57	879,28	-148,29	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-148,29	110,86	116,86
01/04/2019	03	1	91,69	●	390	273,37	298,89	318,36	19,47	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	19,47	85,87	93,88
01/04/2019	03	2	91,69	●	700	488,93	534,74	500,28	-34,46	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-34,46	97,73	106,89
01/04/2019	03	-	91,69	●	1090	762,30	833,62	818,64	-14,98	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-14,98	93,12	101,83
01/04/2019	06	1	92,33	●	686	499,00	543,58	523,02	-20,56	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-20,56	95,41	103,93
01/04/2019	06	2	92,33	●	600	422,92	446,31	485,12	38,81	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,81	87,18	92,00
01/04/2019	06	3	92,33	●	1	0,76	0,82	0,76	-0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-0,06	99,76	108,31
01/04/2019	06	-	92,33	●	1287	922,68	990,72	1008,90	18,18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	18,18	91,45	98,20
01/04/2019	-	1	92,33	●	2764	1753,77	1897,23	1897,00	-0,23	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-0,23	92,45	100,01
01/04/2019	-	2	92,33	●	3056	1934,03	2085,91	1939,64	-146,27	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-146,27	99,71	107,54
01/04/2019	-	3	92,33	●	1	0,76	0,82	0,76	-0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-0,06	99,76	108,31
01/04/2019	-	-	92,33	●	5821	3688,56	3983,96	3837,40	-146,56	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-146,56	96,12	103,82
02/04/2019	01	1	118,73	●	876	280,77	308,36	527,02	218,66	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	218,66	53,28	58,51
02/04/2019	01	2	118,73	●	901	540,82	593,94	593,98	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,04	91,05	99,99
02/04/2019	01	-	118,73	●	1777	821,59	902,30	1121,00	218,70	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	218,70	73,29	80,49
02/04/2019	02	1	118,73	●	883	506,20	550,82	519,44	-31,38	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-31,38	97,45	106,04
02/04/2019	02	2	118,73	●	859	510,92	554,33	0,00	-554,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-554,33	???	???
02/04/2019	02	-	118,73	●	1742	1017,12	1105,15	519,44	-585,71	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-585,71	???	???
02/04/2019	03	1	91,69	●	390	272,22	297,74	308,78	11,04	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,04	88,16	96,43
02/04/2019	03	2	91,69	●	700	487,55	533,35	496,28	-37,07	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-37,07	98,24	107,47
02/04/2019	03	-	91,69	●	1090	759,77	831,09	805,06	-26,03	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-26,03	94,37	103,23
02/04/2019	06	1	92,33	●	552	395,38	431,25	387,58	-43,67	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-43,67	102,01	111,27
02/04/2019	06	2	92,33	●	700	511,12	556,61	538,18	-18,43	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-18,43	94,97	103,42
02/04/2019	06	-	92,33	●	1252	906,50	987,86	925,76	-62,10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-62,10	97,92	106,71
02/04/2019	-	1	92,33	●	2701	1454,57	1588,17	1742,82	154,65	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	154,65	83,46	91,13
02/04/2019	-	2	92,33	●	3160	2050,41	2238,23	1628,44	-609,79	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-609,79	???	???
02/04/2019	-	-	92,33	●	5861	3504,97	3826,41	3371,26	-455,15	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	-455,15	???	???

IQMS – SINOTTICO DELLE LINEE DI ASSEMBLAGGIO QUALITÀ



IQMS – INGEGNERIA T&M

Ottimizzazione del tempo di lavoro: un'interfaccia user-friendly supporta gli utenti nelle attività quotidiane.

Gli utenti possono conoscere meglio lo stato delle apparecchiature.

Informazioni centralizzate che eliminano tutte le operazioni ridondanti (es: ripetere test già effettuati, riparazione automatica dei difetti se l'ultimo test è OK).



IQMS – INTERFACCIA DI PRODUZIONE

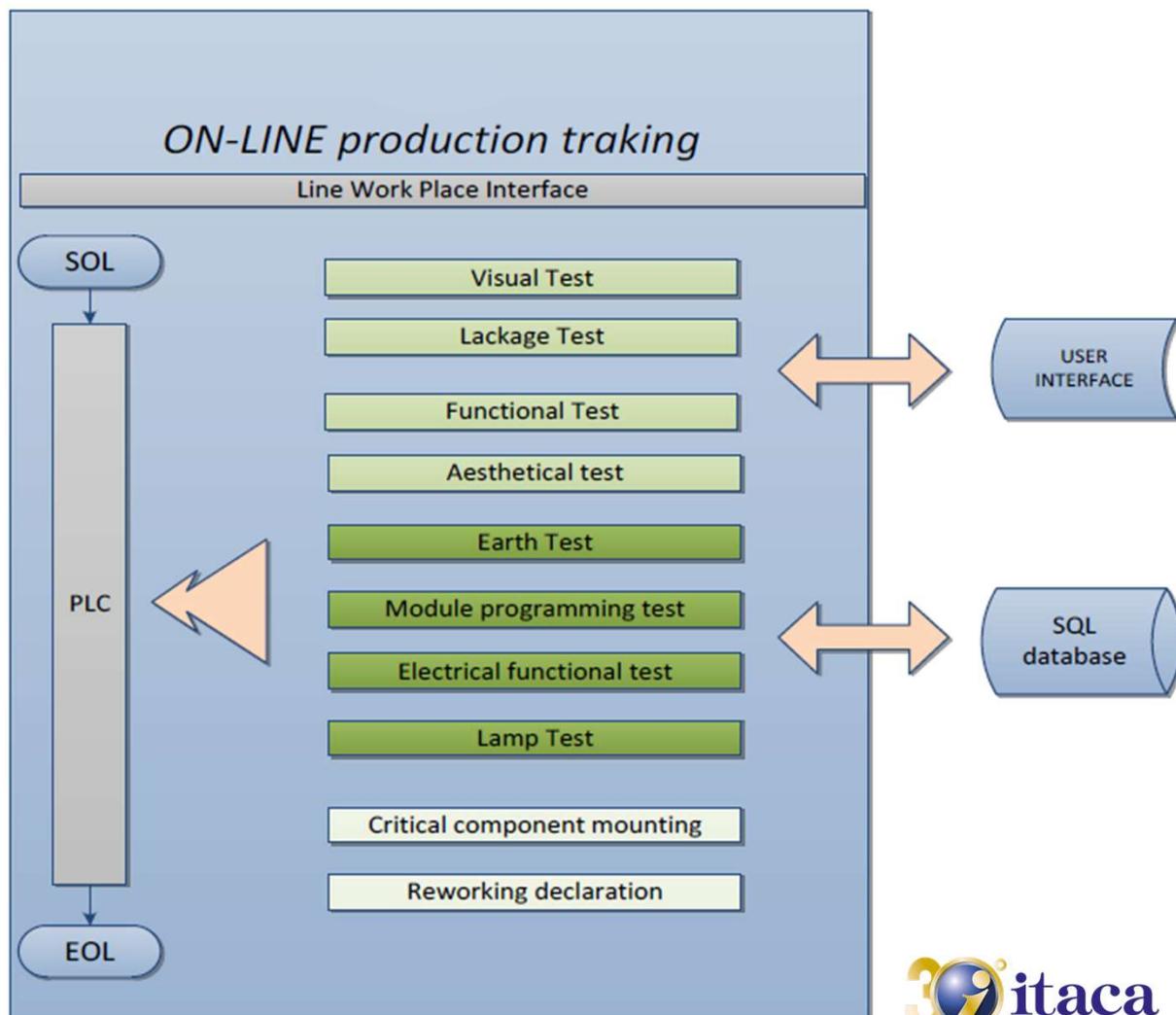
- ❑ Diversa possibilità di configurare il test di qualità:

Manualmente dall'utente.

Automaticamente dall'interfaccia OPC.

- ❑ I component critici sono gestiti tramite interfaccia.

- ❑ Tutte le attività della linea sono sotto controllo.



IQMS – ATTIVITÀ DI REPORTING PER POSTAZIONE DI LAVORO

The screenshot displays the 'Report WorkPlaces Activities' interface. On the left, a summary table shows test results for various workstations. On the right, a detailed list of test results is shown, including barcode, date/time, and pass/fail status.

Workplace	Machines	Tests	Passed	% Passed	Failed	% Failed
LI_SOL_OPC	573	---	---	---	---	---
LI_GRDTEST_A_OPC	558	558	537	96,24	21	3,76
LI_GROPMAN_OPC	51	53	53	100	0	0
LI_FT1	153	188	185	98,4	3	1,6
LI_FT2	149	150	141	94	9	6
LI_FT3	136	144	140	97,22	4	2,78
LI_FT4	134	146	141	96,58	5	3,42
LI_VISTEST_OPC	549	569	560	98,42	9	1,58
LI_POOL_TEST	539	539	538	99,81	1	0,19
LI_EST_A	225	225	215	95,56	10	4,44
LI_DOOR_TEST	539	539	510	94,62	29	5,38
LI_EST_B	314	314	296	94,27	18	5,73
LI_REP_02	30	33	33	100	0	0
LI_EST02	30	32	30	93,75	2	6,25
LI_AESTEST_OPC	549	578	550	95,16	28	4,84
LI2_DEC_EOL_OPC	523	---	---	---	---	---

Info	Barcode	Date/Time	Test
Info	1 0000000009149103050270400031	27-01-2017 06.02.04	Pass
Info	2 0000000009149103050270400072	27-01-2017 06.06.34	Pass
Info	3 0000000009149103220170400001	27-01-2017 06.09.54	Pass
Info	4 0000000009149103220170400005	27-01-2017 06.12.37	Pass
Info	5 0000000009149104150270400044	27-01-2017 06.15.47	Pass
Info	6 0000000009149104150270400060	27-01-2017 06.14.36	Pass
Info	7 0000000009149104370170400007	27-01-2017 06.01.29	Pass
Info	8 0000000009149106050170400009	27-01-2017 06.13.11	Pass
Info	9 0000000009149106050170400010	27-01-2017 06.21.39	Pass
Info	10 0000000009149114340770200187	27-01-2017 07.56.26	Pass
Info	11 0000000009149114340770200187	27-01-2017 10.21.02	Fail
Info	12 0000000009149130040070400035	27-01-2017 08.40.40	Pass
Info	13 0000000009149130250070400001	27-01-2017 11.22.26	Fail
Info	14 0000000009149130250070400002	27-01-2017 11.22.49	Pass
Info	15 0000000009149130250070400003	27-01-2017 11.23.15	Pass
Info	16 0000000009149130250070400006	27-01-2017 11.26.16	Pass
Info	17 0000000009149130250070400007	27-01-2017 11.24.54	Pass
Info	18 0000000009149130250070400008	27-01-2017 11.25.17	Pass
Info	19 0000000009149130260070400006	27-01-2017 06.07.09	Pass
Info	20 0000000009149130260070400007	27-01-2017 06.14.57	Pass
Info	21 0000000009149130260070400009	27-01-2017 06.05.40	Pass
Info	22 0000000009149130260070400009	27-01-2017 07.22.31	Pass
Info	23 0000000009149130260070400013	27-01-2017 07.06.42	Pass

Il grafico rappresenta la distribuzione delle linee di produzione in base alla percentuale di difetti rilevati in ciascuna stazione di lavoro, sia essa automatica o manuale. L'analisi consente una rapida identificazione delle aree critiche in cui i difetti si verificano più frequentemente e aiuta a valutare l'efficacia dell'automazione.

IQMS – MANUTENZIONE

Software PLC
semplificato
mediante l'uso
di OPC Server.

Interfaccia di
protocollo
comune per
scambiare
informazioni
con iQMS per
qualsiasi posto
di lavoro.

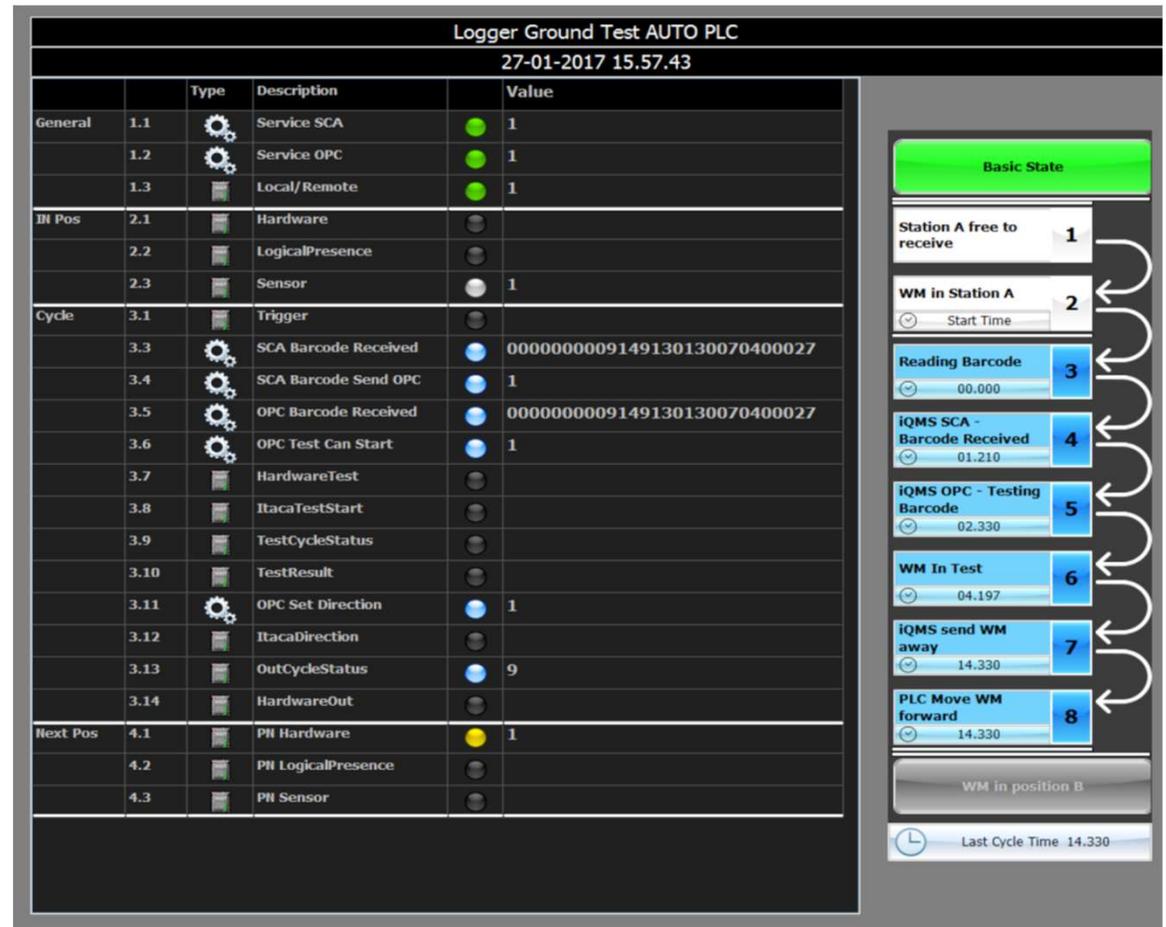
L'interfaccia
utente include
uno strumento
che consente il
monitoraggio
del degrado del
sistema di
misurazione
della qualità.

IQMS – INTERFACCIA DEL FLUSSO DI MANUTENZIONE

Tracciamento delle attività nel tempo: timestamp dettagliato per ogni fase.

Tempo ciclo totale.

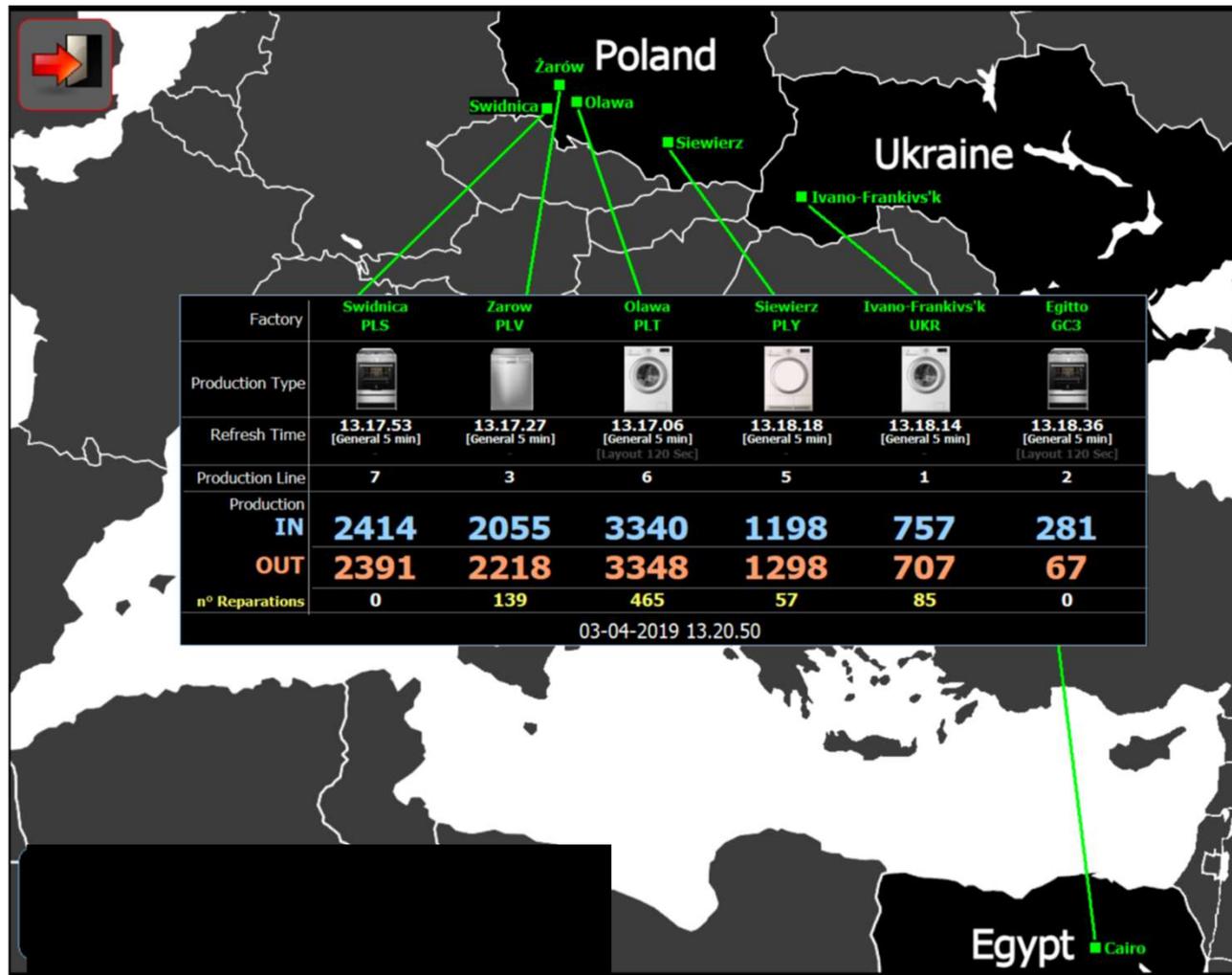
Diagramma di flusso dello stato del posto di lavoro per comprendere la manutenzione in caso di guasto.



IQMS – EMEA, MENA, APAC, BRICS, LATAM..



IQMS – ESEMPIO DI GESTIONE E MONITORAGGIO DELLA PRODUZIONE GLOBALE





ITACA S.R.L.

VIA SANDRO PERTINI, 12
63812 -
MONTEGRANARO - FM
ITALY

P. IVA: 01187300437

TEL.: +39 0734.445279
+39 0734.445294

WWW.ITACASW.IT

